

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Клапан обратный  
подъемный фланцевый

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

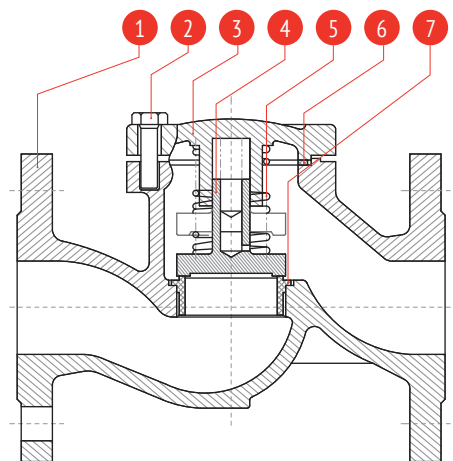
Артикул: 487

## 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Артикул	Номинальный диаметр, (мм)	Номинальное давление, бар	Материал корпуса
487	15-200	16	GG 25 (JL 1040)

## 2. ПРИМЕНЕНИЕ

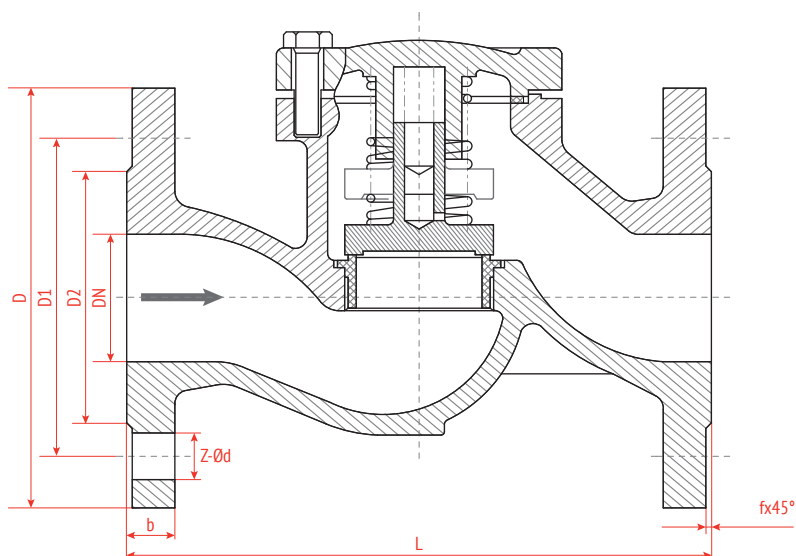
Клапаны обратные подъемного типа предназначены для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды. Применяется в системах, транспортирующих техническую горячую, холодную воду, пар и другие нейтральные среды.



## 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал
1	Корпус	GG 25 (JL 1040)
2	Болт	Сталь 12x13
3	Крышка	GG 25 (JL 1040)
4	Диск	нерж. сталь AISI420 (20x13)
5	Пружина	пружинная сталь
6	Прокладка	Графит
7	Седло	нерж. сталь AISI420 (20x13)

#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

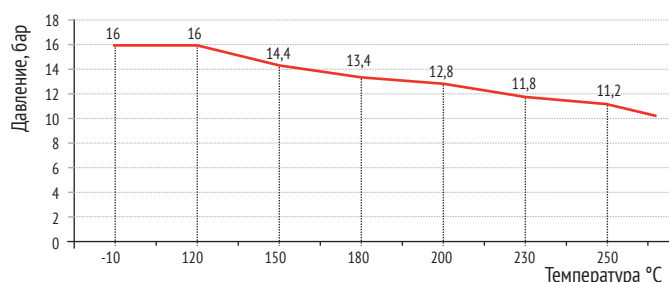


Номинальный диаметр, мм	L	D	D1	D2	b-f	ZxØd	Kv, (м³/ч)	Вес, кг.
15	130	95	65	46	14-2	4xØ14	5,5	2,30
20	150	105	75	56	16-2	4xØ14	7,5	2,97
25	160	115	85	65	16-2	4xØ14	11,5	3,84
32	180	140	100	76	18-2	4xØ19	17,5	6,51
40	200	150	110	84	18-2	4xØ19	27,5	7,70
50	230	165	125	99	20-2	4xØ19	46,0	12,16
65	290	185	145	118	20-2	4xØ19	77,0	17,38
80	310	200	160	132	22-2	8xØ19	105,0	23,25
100	350	220	180	156	24-2	8xØ19	165,0	58,31
125	400	250	210	184	26-2	8xØ19	248,0	39,20
150	480	285	240	211	26-2	8xØ23	385,0	68,27
200	600	340	295	266	30-2	4xØ14	660,0	108,20

#### Рабочие параметры:

**Номинальный диаметр, мм.:**.....DN15 - 200  
**Номинальное давление, бар.:**.....PN 16  
**Температура рабочей среды:**.....- 10°C ... + 250°C  
**Класс герметичности:**.....«А» по ГОСТ9544 (54808)  
**Условия эксплуатации:**.....УХЛ4 по ГОСТ 15150-69  
**Тип присоединения:**.....фланцевое EN 1092-2  
**Строительная длина:**.....EN 558-1

#### График зависимости давления от температуры:



#### 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

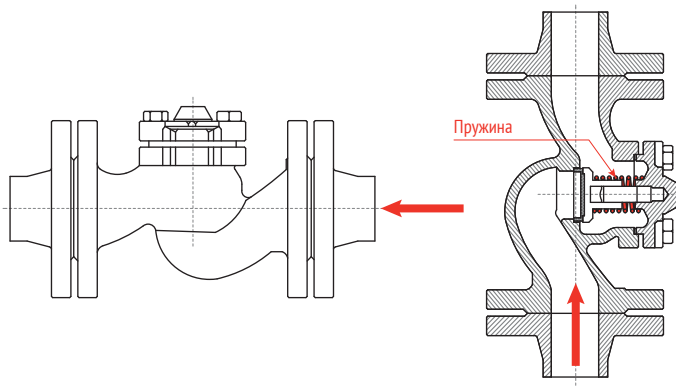
Перед монтажом клапана необходимо проверить отсутствие возможных повреждений, полученных во время транспортировки и хранения.

**ВНИМАНИЕ.** Перед монтажом необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения возникновения механических напряжений на клапане. Для уменьшения термической расширяемости трубопровода необходимо применять компенсаторы.

**ВНИМАНИЕ.** Монтаж необходимо осуществлять так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды на трубопроводе.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана без пружины устанавливаются только на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана с пружиной устанавливаются на горизонтальном трубопроводе (крышкой вверх) и на вертикальном трубопроводе.



Перед запуском системы, трубопровод необходимо промыть водой для удаления всех элементов, которые могут повредить клапан.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его службы

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Во время запуска системы необходимо следить за отсутствием скачков температуры и давления.

Клапаны работают автоматически и не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации.

Для правильной работы клапана необходимо проводить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже одного раза в месяц.

Все работы, связанные с обслуживанием и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

**Перед выполнением любых работ нужно:**

- проверить закрытие среды в трубопроводе;
- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства;
- после демонтажа клапана с трубопровода, обязательно нужно поменять прокладку
- всегда после снятия крышки клапана нужно очищать место под прокладку. Устанавливать новую прокладку нужно из того же материала.

**ВНИМАНИЕ** Необходимо внимательно и осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней пояс из нержавеющей стали может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ** Запрещено прикреплять приспособления для подъема и перемещения клапана к отверстиям во фланцах.

**ВНИМАНИЕ** При повторном монтаже клапана, обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производить водой под давлением 1,5 x давление номинальное клапана. Во время проверки клапана на прочность закрытия допускается протечка согласно, норме EN 12266-1:

- а) для арматуры с мягким уплотнением – отсутствие видимой протечки
- б) для арматуры с закрытием металл/металл - 2мм<sup>3</sup>/с x DN

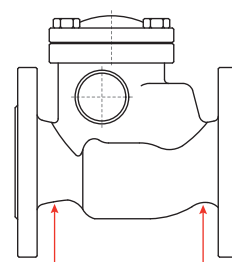
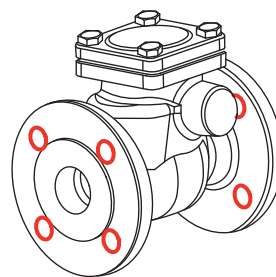
## 7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в не загрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков. Клапан не должен подвергаться действию загрязняющих

веществ или химикатов.

Транспортировка и хранение должны осуществляться при



Место крепления клапана во время транспортировки

температуре от -10°C до +65°C.

## 8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

## 9. СЕРТИФИКАЦИЯ



Изготовлено в соответствии с ТУ: 372220-009-81484267-2016.