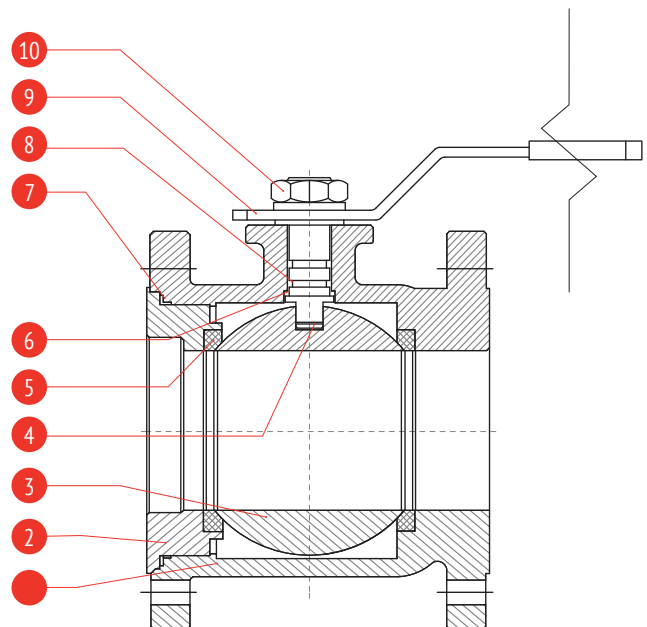


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Кран шаровой чугунный фланцевый



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Артикул: 707

1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Артикул	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, бар	Материал корпуса
707	15-100	16	GG 25 (JL 1040)

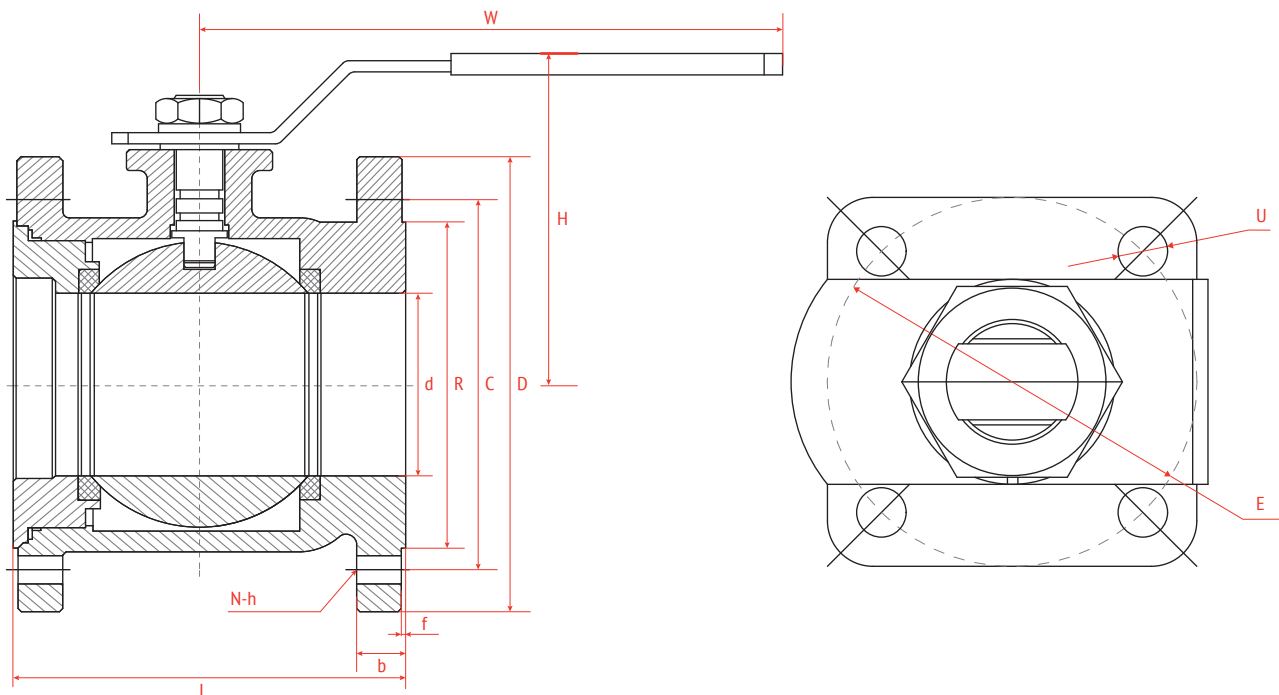
2. ПРИМЕНЕНИЕ

Кран шаровой применяется на трубопроводе в качестве запорного устройства в положении полностью открыт или полностью закрыт. Не допускается использование крана в качестве регулирующего или дросселирующего устройства. Применяется в системах водоснабжения, отопления, промышленности, вентиляции и кондиционирования.

3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал
1	Корпус	GG 25 (JL 1040)
2	Крышка	GG 25 (JL 1040)
3	Шар	нерж. сталь AISI304 (CF8)
4	Шток	нерж. сталь AISI304 (CF8)
5	Уплотнение шара	PTFE
6	Прокладка	PTFE
7	Уплотнительная прокладка	PTFE
8	О-образное уплотнительное кольцо	Viton
9	Ручка	Оцинкованная сталь
10	Гайка	Оцинкованная сталь

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



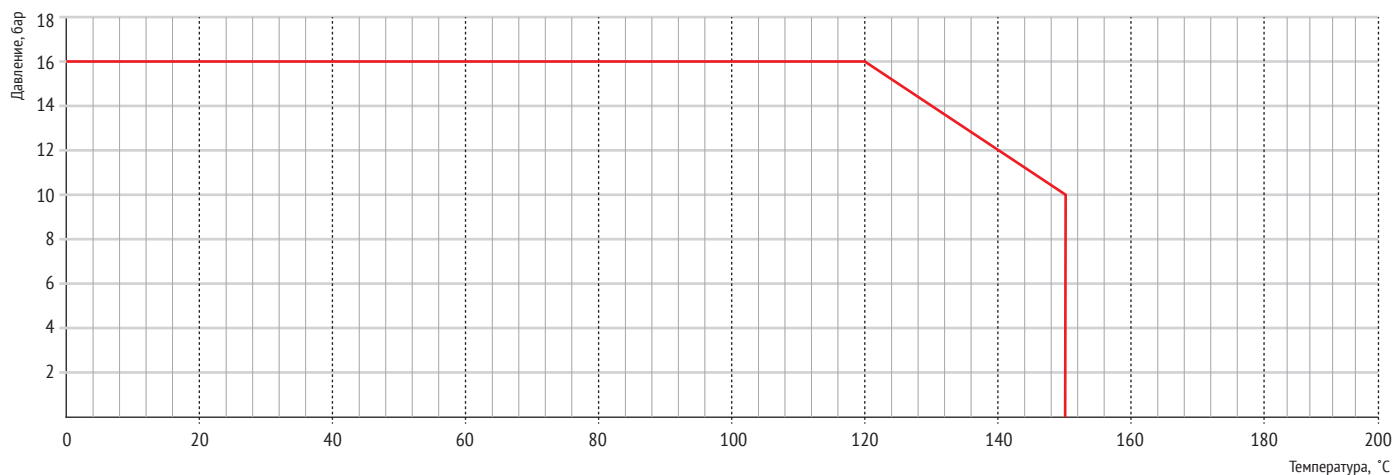
Номи- нальный диаметр, мм	Номи- нальное давление, бар	d	L	D	C	R	b	f	N	h	E	U	W	H	Kv м3/ч	Вес, кг.
15	16	15	115	95	65	46	14	2	4	14	42	6	150	82	8.4	1.7
20	16	20	120	105	75	56	16	2	4	14	42	6	150	84	14.6	2.0
25	16	25	125	115	85	65	16	3	4	14	42	6	150	84	23.0	2.1
32	16	32	130	140	100	76	18	3	4	19	42	6	150	99	38.8	5.9
40	16	37	140	150	110	84	18	3	4	19	50	8	210	104	61.3	7.5
50	16	49	150	165	125	99	20	3	4	19	50	8	210	113	96.7	8.5
65	16	64	170	185	145	118	20	3	4	19	70	9	280	121	164.2	13.0
80	16	74	180	200	160	132	22	3	8	M16	70	9	280	130	244.9	16.2
100	16	88	190	220	180	156	24	3	8	M16	70	9	350	152	392.6	22.5

Рабочие параметры:

Номинальный диаметр, мм : DN15-100
 Номинальное давление, бар : PN16
 Температура рабочей среды : - 10°C...+150°C.
 Класс герметичности : «А» по ГОСТ 9544
 (ГОСТ 54808)

Климатическое исполнение : УХЛ3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по
 ГОСТ15150-69
 Тип присоединения : фланцевое EN 1092-2
 Строительная длина : EN 558-1, серия 14

График зависимости давления от температуры.



5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Во время монтажа кранов нужно соблюдать следующие правила:

- Перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии повреждений при транспортировке или хранении.
- Убедиться в соответствии параметров кранов параметрам системы, в которой они будут использоваться.
- Снять заглушки.
- Во время сварочных работ необходимо защитить кран от попадания на него искр, а используемые материалы от высокой температуры

ВНИМАНИЕ. Трубопровод, где будет монтироваться кран, должен быть проложен так, чтобы на корпус крана не действовали растягивающие и гнущие силы. Соединения на трубопроводе не должны вносить дополнительные напряжения, которые могут возникнуть в связи с дополнительной затяжкой. Материал соединений должен соответствовать рабочим параметрам трубопровода.

- Во время покраски трубопровода необходимо защитить шток крана.
- Краны могут монтироваться в любом положении. Рекомендуем монтировать кран ручкой вверх, если применяется привод, то рекомендуется установка приводом вверх.

ВНИМАНИЕ. Монтаж крана необходимо производить так, чтобы стрелка на корпусе крана совпадала с направлением потока рабочей среды в трубопроводе.

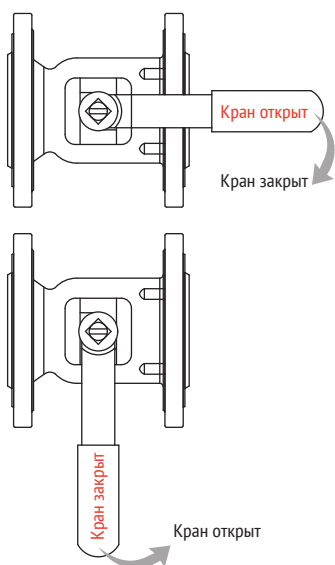
- Перед запуском системы нужно промыть ее водой при полностью открытом кране чтобы удалить все элементы, которые могут повредить уплотнительное кольцо или шар.
- Установка фильтра перед краном увеличивает срок его правильной работы.

Во время обслуживания нужно соблюдать следующие правила:

Во время запуска системы нужно следить чтобы не было скачков температуры и давления.

- Для закрытия крана нужно повернуть ручку вправо смотря на него сверху. Положение ручки вдоль оси крана показывает, что он полностью открыт. Закрытие происходит поворотом ручки на 90°. При открытии и закрытии нужно помнить, что ограничители открытия крана имеют определённую выносливость, которую желательно не превышать.
- Открытие происходит при повороте ручки вправо.

Работоспособность смонтированных кранов, можно проверить полностью открывая и закрывая несколько раз.



ВНИМАНИЕ. Нельзя превышать максимально допустимую рабочую температуру. Это может привести к потере плотности на штоке и прекращения работоспособности крана. Для дальнейшей эксплуатации необходимо будет заменить уплотнения на штоке.

- При проведении монтажных работ пользователю необходимо применять защитные средства, предотвращая себя тем самым от ожогов и повреждений.

ВНИМАНИЕ. Для правильной работы крана необходимо регулярно проводить его проверку. График проверок пользователь устанавливает самостоятельно, но не реже чем один раз в месяц.

- При монтаже крана с приводом нужно применять инструкцию производителя привода.
- В случае применения привода, в момент, когда пропало напряжение можно аварийно закрыть или открыть кран штурвалом, находящимся на приводе.
- Во время покраски трубопровода нужно защитить элементы привода.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Все работы, связанные с уходом и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты. Перед тем как снять кран с трубопровода нужно отключить данный участок.

При ремонте и консервационных работах нужно:

- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства;
- после снятия крана с трубопровода обязательно нужно поменять прокладку;
- при повторном монтаже крана обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производят водой под давлением 1,5 x давление номинальное крана.

7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка и хранение должны производиться в температуре от -20°C до +65°C.

Краны должны предохраняться от повреждения покрасочного слоя. Покраска защищает краны от коррозии во время транспортировки и хранения. Краны должны храниться в помещениях, которые будут защищать их от действия атмосферных сил и загрязнений. В помещениях с влажностью нужно применить осушающие средства, чтобы предотвратить появление конденсата.

Краны необходимо транспортировать так, чтобы не повредить ручку, служащую для закрытия крана и шток.

ВНИМАНИЕ. Запрещено прикреплять к отверстиям во фланцах приспособления для транспортировки крана.

8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

9. СЕРТИФИКАЦИЯ



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Регистрационный номер ДС:
ЕАЭС N RU Д-РУ.АМ04.В.04284/19 до 28.11.2024
Изготовлено в соответствии с ТУ:
372220-004-81484267-2016.